

Тема: Еластомери для фарбових
16.04. валиків желатинові-гліцеринові;
власності. Умови зберігання.

Желатиногліцеринові або ще їх називають вальцмасові валячки виготовляють методом відливи безпосередньо на напірафірних підприємствах.

Основним компонентом вальцмаси є желатин - в концентрованих розчинах він усе в тверду пружну масу. Другий компонент - гліцерин - виконує роль середовища і пластифікатора, який надає матеріалу необхідні еластичні властивості. Крім того вальцмасова маса має - 15-18% води, яка запобігає сприйняттю вальцмасою зовнішнього середовища. Уваді у вальцмасу для підвищення м'якоти поверхні вводять 2-5% цукру; 0,5-1,0% антисептику (буру, формол) - проти появи шийних бактерій.

Вальцмасу виготовляють централізовано. В вакуум-апарат загрузають всі компоненти, постійно перемішують, нагрівають до 60-70°C. Створюють вакуум, щоб зобразити решітку води. По закінченні варіння отриману масу розливають у форми, після охолодження відправляють на підприємство для відливання валиків.

Для відливання валиків вальцмасову масу розливають при 70-80°C в котлах

з водяним підігрівом при неперервному помішуванні. Відливну форму перед відливом нагрівають до $40^{\circ}-50^{\circ}\text{C}$, внутрішню сторону змазують тонким шаром машинного масла з технічним вазеліном і вставляють стержень. При ручній відливці розплавлену масу заливають у форму зверху. Три механізмів - використовують відливні апарати для одночасної заливки декількох форм за допомогою компресора у формі змішу через отвори. Далі форми осолоджують, валики виїмають, витримують в добі і більше у вертикальному положенні. Вальцями валики можна перебивати, але при багаторазовому м'якнєнні маси змішується.

Металемихалітерміві валики мають високо друкарсько-технічні властивості: вони добре розкатують і накатують фарбу на форму, мають гладку і рівну поверхню, практично не набухають при дії на них фарб і при змиванні з них фарби, з часом проходить постійне вишваляння з них глицина і поверхня валиків стає твердою, на ній з'являються тріщини. Варто зауважити з підвищенням температури, особливо влітку, вальцями легко розм'якшується та деформується, вони втрачають циліндричну форму. Валики з вальцями мають невелику механічну міцність і відризається

швидкою появою "втоли", в результа-
ті якої утворюються "випливи". При під-
вищенні вологості повітря і збільшенні
внутрь вологу, валяна маса набуває,
розміри валків збільшуються і зникаєть-
ся їх механізм міцності. Термін
служби валків невеликий - 3,4 доби.
Площу їх старіються замінити си-
ментами, бо доводиться їх часто
змінювати або перебивати.

Валяна маса валків не можуть бути
застосовані на швидкоплинних ротацийних
машинах, а із-за малої відносності -
в офсетних. Їх застосовують тільки на
технічних плоскодрукарських і тигельних
машинах.

Для підвищення теплостійкості і механіч-
ної міцності валків рекомендують про-
водити закріплення маси формально.